

DUNNE TAPSE SPIEEN AL DAN NIET MET KOP

NBN
E 27 - 7102^e uitg. - December 1974

Clavettes inclinées minces avec ou sans talon
Niedrige Keile und Nasenkeile
Thin taper keys with or without gib head

Vervangt gedeeltelijk
NBN 590 en 591 - 1962

In overeenstemming met de Internationale Norm ISO 2492 - 1973 — « Clavetage par clavettes inclinées minces (avec ou sans talon) ».

Te raadplegen documenten :

— NBN E 27 - 711 — *Opspieing door dunne tapse spieën al dan niet met kop.*

1. Onderwerp

Deze norm geeft de dimensionele karakteristieken van de dunne tapse spieën al dan niet met kop en bepaalt de aanduidingswijze en de grondstof voor deze spieën.

De afmetingen van de overeenkomstige

naafgleuven en asvlakken alsook de in acht te nemen betrekking tussen de asdiameter en de spiedoorsnede worden in de norm NBN E 27 - 711 — Opspieing door dunne tapse spieën al dan niet met kop — gegeven.

2. Toepassingsgebied

Dit spietype wordt gewoonlijk gebruikt voor de cilindrische assen wanneer de weerstand van de bijeengevoegde stukken overeenstemt met de kracht uitgeoefend op de zijden van de gleuven.

Het mag zonder voorbehoud gebruikt wor-

den in geval van liggingsopspieing of van opspieing in dunne wanden.

Voor de andere gevallen dienen de gewone tapse spieën gebruikt te worden (zie NBN E 27 - 705 en 706).

3. Aanduiding

Een dunne tapse spie al dan niet met kop wordt aangeduid door een symbool dat de vorm kenmerkt en door de aanwijzing van haar afmetingen.

Voorbeeld van aanduiding van een dunne tapse spie zonder kop, met ronde uiteinden (vorm A), 10 mm breed, 6 mm hoog en 50 mm lang :

Dunne tapse spie A 10 x 6 x 50 — NBN E 27 - 710

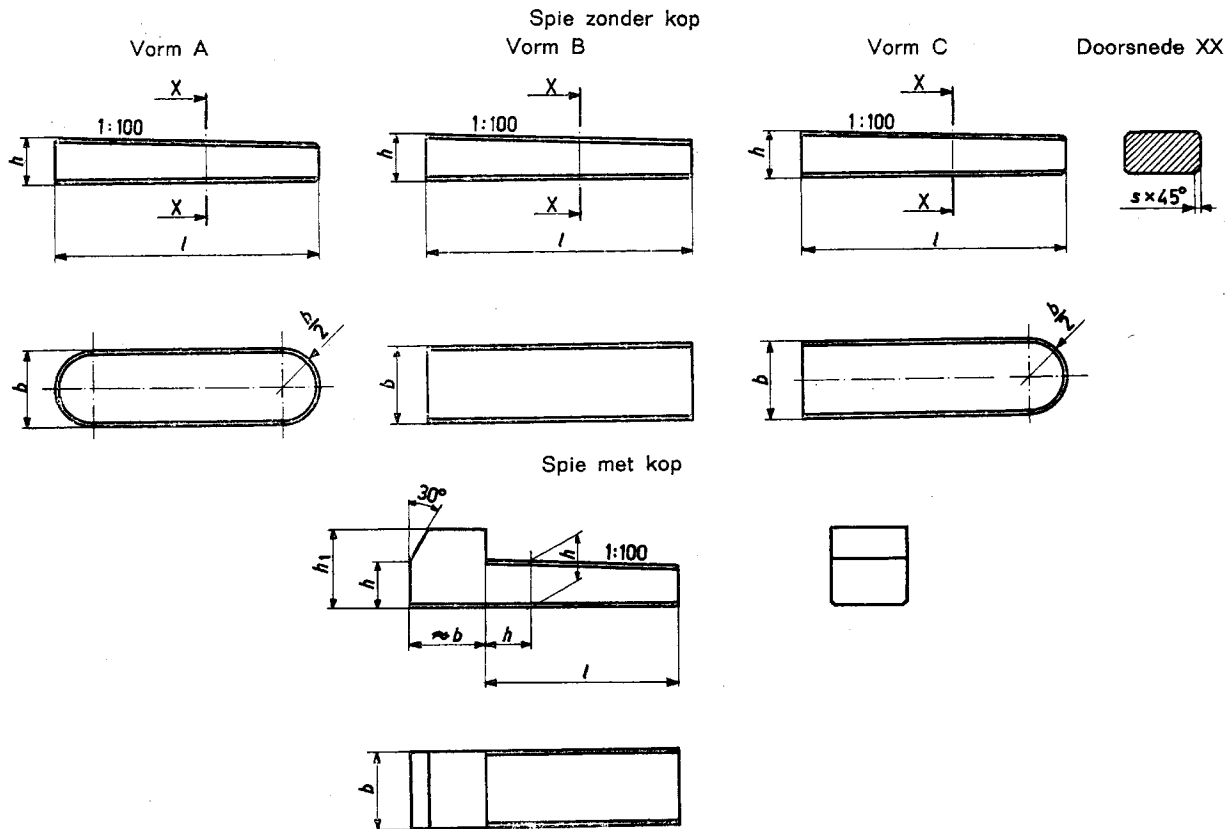
4. Grondstof

Staal met minimale treksterkte van 590 N/mm² (60 kgf/mm²) in eindtoestand. Alle andere bijzondere voorschriften moeten tussen de partijen overeengekomen worden. (De mechanische eigenschappen van het staal zullen later aangevuld worden.)

Commissie « Opspieing » van de BELGISCHE VERENIGING VAN WERKTUIGKUNDIGEN (SBM)
Lakenweversstraat 21 - 1050 Brussel — Tel. : (02) 511.82.86 — P.C.R. 000-0172423-54

Publikatie toegelaten door het BELGISCH INSTITUUT VOOR NORMALISATIE (BIN) op 20 november 1974

5. Afmetingen en toleranties



Afmetingen in mm

Breedte b		Hoogte h		Afschuining (*) s		Lengte (**)		Kop h_1
Nominale	Tolerantie h_9 (***)	Nominale	Tolerantie h_{11} (***)	Min.	Max.	Gewoon gebruiksgebied		Nom.
						van	tot	
8	0	5		0,25	0,40	20	70	8
10	-0,036	6	0	0,40	0,60	25	90	10
12		6	-0,075	0,40	0,60	32	125	10
14	0	6		0,40	0,60	36	140	10
16	-0,043	7		0,40	0,60	45	180	11
18		7		0,40	0,60	50	200	11
20		8	0	0,60	0,80	56	220	12
22	0	9	-0,090	0,60	0,80	63	250	14
25	-0,052	9		0,60	0,80	70	280	14
28		10		0,60	0,80	80	320	16
32		11		0,60	0,80	90	360	18
36		12		1,00	1,20	100	400	20
40	0	14	0	1,00	1,20	125	400	22
45	-0,062	16	-0,110	1,00	1,20	140	400	25
50		18		1,00	1,20	160	400	28

(*) Alleen de overlangse kanten en deze van de afgeronde uiteinden moeten afgeschuind worden. De andere kanten worden alleen gebroken.

(**) Spiellengten : 20, 22, 25, 28, 32, 36, 40, 45, 50, 56, 63, 70, 80, 90, 100, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 220, 250, 280, 320, 360 en 400 mm.

Maatafwijking op deze lengten : van 10 tot 28 mm : 0 en -0,2 mm
 van 32 tot 80 mm : 0 en -0,3 mm
 van 90 tot 400 mm : 0 en -0,5 mm.

(***) De toleranties h_9 en h_{11} gelden alleen voor de afmetingen van de spiedoorsnede.